

Schienenbohrmaschine

Gleisausrüstung



Die Pandrol-Schienenbohrmaschine ist darauf ausgelegt, jegliche Arten von Vignol- und Rillenschienen mit hoher Präzision zu bohren. Montiert auf einer Halterung und mit Bohrschablonen ausgestattet, kann der Bohrer auf die komplette Bandbreite der Standardbohrmuster eingestellt werden. Der hoch effiziente Bohrer wird durch einen leichten und effizienten Motor angetrieben, der genaues und schnelles Bohren sicherstellt. Die Bedienung der Schienenbohrmaschine ist einfach und intuitiv. Sie ist mit einem Vorschubhebel ausgestattet, der die Schwingungen während des Betriebs minimiert und zur Steuerung der Motordrehzahl verwendet werden kann.

→ TECHNISCHE MERKMALE

Komponenten

Die Schienenbohrmaschine umfasst einen Kühlbehälter, einen Honda-Motor, eine Schienenklemme, eine Bohrschablone und eine Schienenschablone.

Leistungsstarker Motor

Der Honda-Viertaktmotor ist auf eine Höchstleistung von 1,5 kW bei 4.800 U/min ausgelegt.

Synchronisation des Gashebels

Die Motordrehzahl wird direkt mit der Position des Bohrers von der Schiene synchronisiert. Dadurch kann die Maschine beim Beginn des Bohrvorgangs automatisch hochfahren, was den Kraftstoffverbrauch verringert, der dadurch entsteht, dass ein Motor bei voller Drehzahl laufen kann, ohne dass gebohrt wird.

Modulare Schienenklemme

Die modulare Schienenklemme der Schienenbohrmaschine ermöglicht es dem Kunden, die Arbeitsschiene auszutauschen oder ein anderes Muster zu bohren, indem er die Schienen oder Bohrschablonen auf der Originalklemme austauscht.

Präzise Schablonen

Die Schablonen der Maschine werden mit Präzision auf einer numerisch gesteuerten Maschine hergestellt. Dies garantiert eine hohe Ausführungsqualität und dass keine Nachbesserungen erforderlich sind.

Für eine einfache Bedienung konzipiert

In Verbindung mit ihrem qualitativ hochwertigen Bohrer erlaubt es die robuste Übertragung der Schienenbohrmaschine dem Bediener, Bohrungen durchzuführen, ohne dabei zu starken Druck auf den Vorschubhebel auszuüben.

→ VORTEILE

- Der robuste Honda-Viertaktmotor der Schienenbohrmaschine ist für seine Zuverlässigkeit bekannt. Dadurch sind nur wenig präventive und korrigierende Wartungsmaßnahmen erforderlich, was wiederum dem Kunden dabei hilft, den entsprechenden Zeit- und Kostenaufwand zu reduzieren.
- Der kraftstoffsparende Motor ist mit der Synchronisation des Gashebels gekoppelt, sodass der Betrieb der Maschine günstiger und umweltfreundlicher ist als viele andere Bohrmaschinen.
- Mit der modularen Schienenklemme ist der Kunde flexibel und spart zugleich Geld, da er nicht mehrere verschiedene Schienenklemmen für verschiedene Arbeiten kaufen muss.
- Der effiziente Bohrer, die qualitativ hochwertige Schienenklemme und die präzisionsgefertigten Schablonen ermöglichen genaueste Bohrungen, sodass der Kunde kein Geld und keine Zeit darauf verliert, Fehler auszubessern.
- Der Qualitätsbohrer ist schnell und effizient und spart Zeit bei Bohrarbeiten.
- Durch die Synchronisation des Gashebels ist die Schienenbohrmaschine leicht zu bedienen und erfordert nur wenig Schulung. Die Bediener werden weniger ermüdet als bei anderen Maschinen, da für die Betätigung des Vorschubhebels relativ wenig Kraft aufgewendet werden muss.



→ KOMPONENTEN

1. Honda-Motor
2. Vorschubhebel
3. Schienenklemme
4. Eisenbahn-Schnellwarnsystem

→ ISO-ANSICHT



→ SPEZIFIKATIONEN

Technische Spezifikationen	
Motor	Honda GXV57
Höchstleistung	1,5 kW (2 PS) bei 4800 U/min
Maximales Drehmoment	3,2 Nm bei 4000 U/min
Rotationsgeschwindigkeit des Rads	300 U/min
Maximaler Durchmesser des Werkzeugs	33 mm
Bohrlochdurchmesser	6 – 40 mm
Maximaler Hub des Werkzeugs	48 mm
Maximale Schienenstärke	33 mm
Gewicht (Trockengewicht ohne Zubehör)	17,8 kg
Schwingungsstärke am Griff	2,6 m/s ²
Schalldruck	81 dB
Schallleistung	89,9 dB
Vignolschienenversion	
Maße (L x B x H)	570 x 340 x 395 mm
Rillenschienenversion	
Maße (L x B x H)	695 x 341 x 392 mm

→ ERFAHREN SIE MEHR



www.pandrol.com